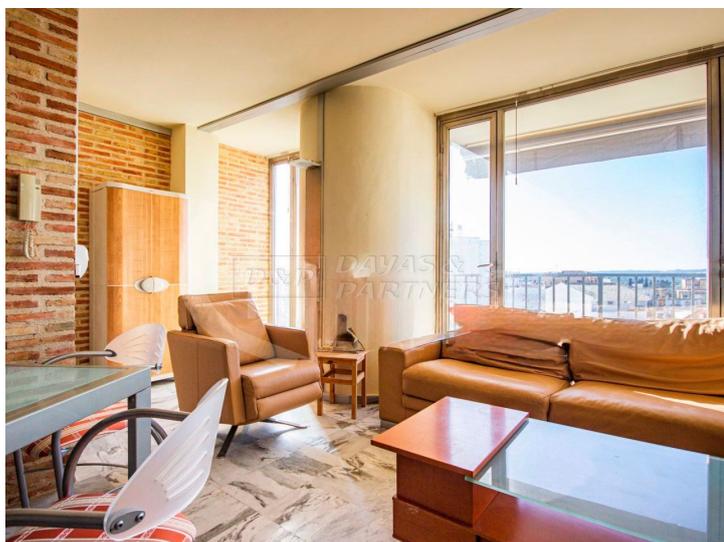


## Vente Flat - Alicante (no. 13103-1310300)



-  119 900€
-  03187 Montesinos (Los)
-  92m<sup>2</sup>
-  m<sup>2</sup>
-  2ch.

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| <b>Ville</b>                | Montesinos (Los) |
| <b>Code postal</b>          | 03187            |
| <b>Superficie habitable</b> | 92               |
| <b>Peb sign</b>             | X                |
| <b>Nombre de chambres</b>   | 2                |
| <b>Type de bien</b>         | Flat             |
| <b>Jardin</b>               | Non              |

*Piso en Los Montesinos 92 m<sup>2</sup> construidos 77 m<sup>2</sup> útiles 2 habitaciones 1 baño Terraza Orientación sur 2da planta en edificio con ascensor Apartamento en segunda planta orientado a Sur, con terraza privada y solárium comunitario a la venta en Los Montesinos, Alicante. Es una segunda y última planta en edificio con ascensor. Se distribuye en salón-comedor amueblado, cocina abierta totalmente equipada, terraza, dos dormitorios con grandes armarios y camas dobles, baño completo y patio interior / terraza. Se encuentra en perfecto estado de conservación y se entrega amueblado. Hay instalación de aire acondicionado. Paredes con acabados en ladrillo visto y un amplio ventanal en el salón-comedor que ofrece una iluminación excepcional en toda la estancia. En el solárium comunitario hay un cuarto de lavandería además cuenta con espacio abierto y unas vistas despejadas del Parque Natural de Las Lagunas de La Mata y Torrevieja, así como del centro del pueblo. Ubicación céntrica, a pocos metros de la Plaza Sagrado Corazón, cerca de todos los principales servicios del municipio: Ayuntamiento, farmacia, supermercados, bares y restaurantes, etc. No dude en contactar con nosotros para recibir más información y realice una visita sin compromiso. Transparencia y Seguridad. 90 años a vuestro lado Gracias a todos No son las casas, son las personas. Estamos aquí, para ayudarles.*