

Vente Building - Alicante (no. 13101-13101)



-  334 900€
-  03187 Montesinos (Los)
-  269m²
-  m²
-  4ch.

Ville	Montesinos (Los)
Code postal	03187
Superficie habitable	269
Peb sign	X
Nombre de chambres	4
Type de bien	Building
Jardin	Non

Edificio de estilo moderno con ascensor, se distribuye en tres plantas: Planta baja: 88,2 m² construidos 79,09 m² útiles Es un espacio diáfano, donde hay un cuarto de baño y una habitación que sirve de almacén. Primera planta: 90,11 m² construidos 75,32 m² útiles Segunda planta: 91,65 m² construidos 76,86 m² útiles Los dos apartamentos en primera y segunda planta cuentan con salón-comedor amueblado, cocina abierta totalmente equipada, dos dormitorios con grandes armarios y camas dobles, baño completo y patio interior / terraza. Se encuentran en perfecto estado de conservación y se entregan amueblados. Hay instalación de aire acondicionado. Paredes con acabados en ladrillo visto y un amplio ventanal en el salón-comedor que ofrece una iluminación excepcional en toda la estancia. En el solárium hay un cuarto de lavandería además cuenta con espacio abierto y unas vistas despejadas del Parque Natural de Las Lagunas de La Mata y Torrevieja, así como del centro del pueblo. Ubicación céntrica, a pocos metros de la Plaza Sagrado Corazón, cerca de todos los principales servicios del municipio: Ayuntamiento, farmacia, supermercados, bares y restaurantes, etc. No dude en contactar con nosotros para recibir más información y realice una visita sin compromiso. Transparencia y Seguridad. 90 años a vuestro lado Gracias a todos No son las casas, son las personas. Estamos aquí, para ayudarles.